

**UROKO グルースプレッダ  
グルーロール+ドクターロール方式**

# **UROKO** **GLUE SPREADER** Glue Roll + Doctor Roll System



**TYPE SE**



**TYPE SD**

**UROKO MACHINERY CORPORATION**

# UROKO Glue Spreader SE & SD Type

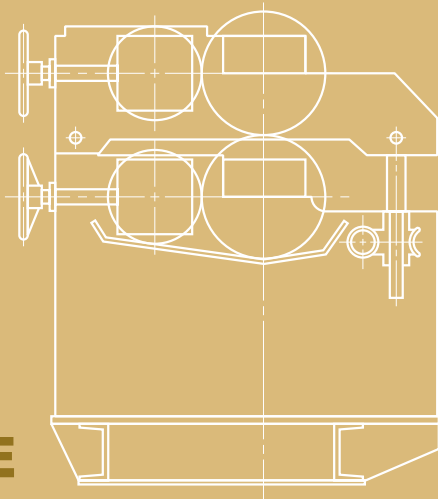
## Main Features:

Uniform spreading of glue on the surface of veneer.

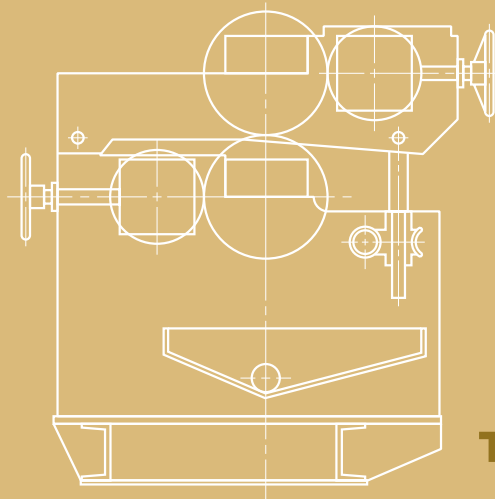
Accurate finishing of each component parts, large diameter rolls and high precision type bearings are provided.

Large sized glue vat is provided to stabilize quality of glue.

Glue circulation pump and tank are available at option.



TYPE SE



TYPE SD



### グルースプレッダ SE、SD 《主な特徴》

単板の表面に接着剤を均一に塗布します。

機械精度を上げ、ロールの径を太くし、軸端部のベアリングには精密級を採用しました。

接着剤用のバットを大型にし、接着剤を安定した状態に保持します。

接着剤循環ポンプ付の別置きタンクはオプションで付属出来ます。





### 1 Glue Roll and Doctor Roll:

Both rolls are made of thick, solid and drawn type steel pipe, and free from flexure.

Dynamic balance of the rolls is perfectly corrected by the balancing machine and high precision type bearings support shaft, and those secure perfect roll rotation.

Glue roll is covered with 20mm thick grooved rubber.

Doctor roll is plated with hard chromium and precisely finished by grinding for easy and accurate adjustment of glue roll and doctor roll clearance.

### 2 Main Frame:

Inside (roll fixing side) of frame is plane shaped and free from ribs and fittings for easy cleaning of the machine.

### 3 Adjustment of Glue Roll:

The upper glue roll is supported by the arm.

One side of the arm is supported by screw shaft and the other side is hinged.

Clearance between upper glue roll and lower glue roll is adjusted by the screw shafts controlled by the handle.

Right side and left side screw shafts are connected by the connecting shaft with worm gear.

Therefore, adjustment work is just to control a handle by watching the dial gauge.

Safety mechanism is provided with the upper glue roll for the case of overlapping of veneer sheets and/or entering of foreign materials. In such case, the upper glue roll is automatically lifted up to avoid roll damage.

### 4 Adjustment of Doctor Roll:

Clearance between glue roll and doctor roll is adjusted by the position of doctor roll controlled by round handles of right side and left side separately. Round handles are coupled with spring for fine adjustment without backlash.

### 5 Driving Mechanism:

Rotating speed of the doctor roll is 1/10 of the glue roll.

This ratio is adjustable by change of gears.

### 6 Torque Limiter:

Torque limiters are provided at the end of doctor roll shaft for same speed rotation with glue roll in order to avoid roll damage due to entering of foreign materials.



Option: Glue Tank

1) グルーロールとドクターロール／グルーロールとドクターロールは肉厚の鋼管材を使っていますので「たわみ」はほとんど発生しません。さらに動バランス修正し、ロールの軸端部を精密ベアリングで受けていますので回転むらは発生しません。グルーロールの外周面は20mm厚の溝付きゴムを張り付けてあります。ドクターロールの外周面はクロームメッキ後、研磨して高精度に仕上げたもので、グルーロールとの平行度を正確に合わせることが出来ます。

2) フレーム／両サイドのフレームの内側部分は凹凸を少なく製作し、掃除をしやすくしています。

3) グルーロールの調整／上部のグルーロールを昇降させる為、アームの片方をネジ軸で受け、他の片方は支点になって上部のロールとアームを支えています。上下グルーロール間の調整は、ネジ軸を回して行いますが、左右のネジ軸はウォームギアを介してシャフトで連結されています。ハンドルを回して左右同時に、ダイヤルゲージを見ながら調整出来ます。グルーロール間を通過する単板が設定より厚い場合、安全の為の上部ロールが浮き上がる構造になっていますのでより安全に使用出来ます。

4) ドクターロールの調整／グルーロールとドクターロールの隙間調整はドクターロールの位置を調整します。左右に有るハンドルを回して左右それぞれ調整します。ネジにはバネを取り付けていますので、バックラッシュの無い状態で調整出来ます。

5) 駆動系統／グルーロールとドクターロールの標準周速比は「10:1」です。周速比はギアの交換で変更出来ます。

6) トルクリミッター／ドクターロールの軸端にトルクリミッターを取り付けてありますので、グルーロールとドクターロールの周速には差がありますが、間に異物が挟まったり接触したりした時にはドクターロールが同じ速度で回転出来ます。

Specifications	Model	SE-78 SD-78	SE-88 SD-88	SE-11 SD-11
Length of glue roll & doctor roll ロールの長さ		2,400mm	2,700mm	3,300mm
Diameter of glue roll グルーロールの径		320mm	320mm	420mm
Diameter of doctor roll ドクターロールの径		230mm	230mm	300mm
Feed speed (step less) 送り速度		80-120m/min.	80-120m/min.	80-120m/min.
Variable speed ratio of glue & doctor roll グルーとドクターロールの速度比		10:1	10:1	10:1
Motor with reducer for driving roll ロール駆動用減速機付モータ	1 set	5.5kw	5.5kw	5.5kw
Glue vat 接着剤バット	1 set			
Operation panel 制御盤	1 set			
Wirings from operation panel to motors 2次配線	1 set			

### Option 1 Tank

Motor with reducer for gear pump ギアポンプ用減速機付モータ	1 set	1.5kw	1.5kw	1.5kw
Gear pump ギアポンプ	1 set			
Motor for glue mixing screw 糊 攪拌スクリュー用モータ	1 set	0.4kw	0.4kw	0.75kw
Glue mixing tank & piping 接着剤タンク、配管	1 set			

### Option 2 Infeed conveyor

Motor with reducer for infeed roll 入口ロール駆動用減速機付モータ	1 set	0.4kw	0.4kw	0.4kw
---	-------	-------	-------	-------

### Option 3 Glue roll lifting

Motor with reducer for glue roll lifting グルーロール昇降用減速機付モータ	1 set	0.4kw	0.4kw	0.4kw
--	-------	-------	-------	-------

### Option 4 Out feed conveyor

Width of out feed conveyor 出側コンベヤ巾		2,900mm	3,200mm	3,800mm
Length of out feed conveyor 出側コンベヤ長さ		1,400mm	1,700mm	1,700mm
Diameter of out feed conveyor roll 出側コンベヤのロール径		76mm	76mm	76mm
Number of out feed conveyor roll 出側コンベヤのロール個数		5pcs.	6pcs.	6pcs.
Diameter of out feed conveyor roll disc 出側コンベヤのディスクの径		150mm	150mm	150mm
Motor with reducer for out feed roll 出側コンベヤ減速機付駆動用モータ	1 set	0.75kw	0.75kw	1.5kw

The specifications are subject to change without prior notice.

上記の仕様はことわりなく変更する事があります。



**UROKO MACHINERY CORPORATION**  
6-12, Oiwake-cho, Hakodate-city, Hokkaido JAPAN  
Phone:81-138-45-3478 Fax:81-138-45-3487

**株式会社 ウロコマシナリー**

北海道函館市追分町6番12号 〒040-0071  
Tel 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487