

**UROKO ローターベニヤレース  
RFシリーズ**

# **UROKO** **Rotary Veneer Lathe** **RF series**



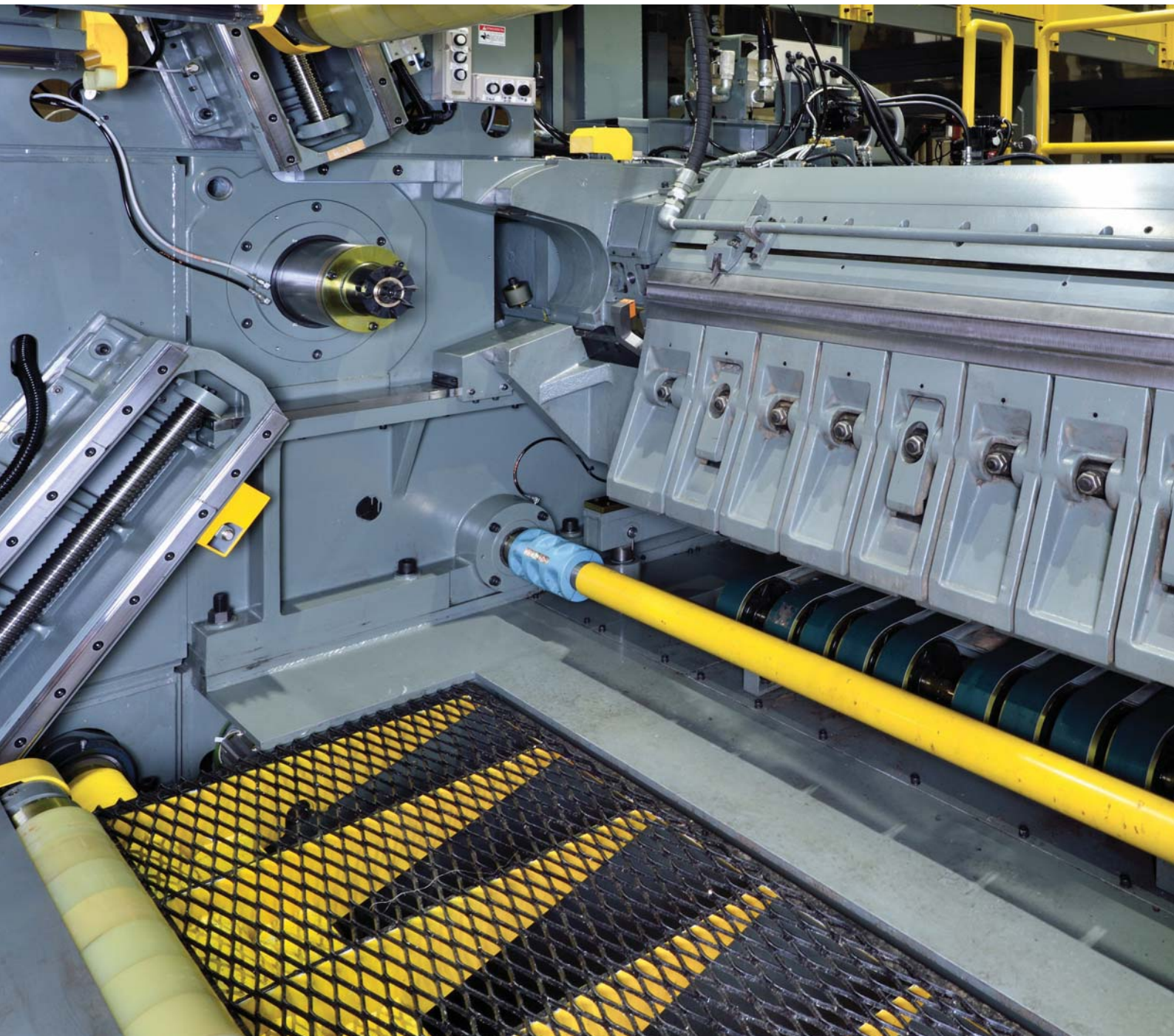
**UROKO MACHINERY CORPORATION**



# UROKO Rotary Veneer Lathe RF series

This type of Rotary Veneer Lathe is indispensable for peeling quality veneer with accurate and stable mechanical condition. Most of veneer and plywood mills not only in Japan but also in overseas especially in Asian region have been operating this type many years, and we are much proud of the good reputation. We keep Basic Design and are applying innovative latest technology every year.

「品質の良い単板を切削するには、“UROKO”レース」として、多くの工場で使用され続けています。  
好評の基本設計を守りつつ、常に最新技術を導入し続けています。





## 1 Knife Setting

Pre-set Knife Holder and Hydraulic Knife Clamping System ensures stable peeling conditions and quick and easy replacement of knife.

## 2 Twin Powered Back-up Rolls (Top & Bottom)

Heavy Duty Back-up Rolls hold log block and prevent bending and flexure of log to make sure of even thick peeling, and rotate log block by peripheral driving power.

## 3 Knife Carriage & Pressure Bar Body

Mechanical vibration is minimized by heavy duty cast iron material. Extra smooth movement is achieved and which ensures less wear and tear of sliding part and keeps high mechanical accuracy for a long period.

## 4 Differential Gear System

Go and back of knife carriage can be done by pressing push button only even during thickness feeding. Operation to stop thickness feeding is not necessary. Release the push button, then, thickness feeding re-starts. This differential gear system ensures high operation efficiency.

## 5 Digital Thickness Feeding System

Four (4) different peeling thicknesses are pre-settable for quick selection or change of thickness by push button on operation panel. Thickness is adjustable with 0.01m pitch by digital setting.

## 6 Adjustable Cutting Angle System

Log peeling performance varies by Cutting Angle (knife setting angle or pitch angle), hardness of log, thickness and kind of veneer. Cutting Angle is adjustable even during peeling to the best angle for the best quality veneer,

## 7 Automatic Knife Change Device

is available at option.

### 主たる特徴

1. 刃物の取り付け  
プリセットナイフホルダ方式を取り入れ、油圧式刃押さえ装置を装備しています。  
切削条件を安定化させ、ナイフ取替え時間を短縮します。

2. 上下のツインパワードバックアップロール: 原木の湾みを矯正し原木を外周から回転駆動します。

### 3. 鉋台&プレッシャーバーボディ

機械的な振動をしっかり抑えているので、動きが滑らかで、滑り面の磨耗が少なく、機械の精度を長期間にわたり維持します。

### 4. 差動ギア装置

歩送りを継続したままで、手動ボタンを押して鉋台の前進後退操作ができます。  
クラッチの切り替えのタイミングを気にせず操作できます。  
前進・後退ボタンを離すとすぐに歩送りが再開するので、操作性が向上します。

### 5. デジタル歩出し:

4種類の単板厚と刃口量をそれぞれ1/100mm単位でプリセットします。  
押しボタン操作で切換えます。プリセットはテンキーを使用します。

### 6. 切削角調整装置

切削する原木の種類によって、同じ刃角の刃物を使っても、逃げ角を変えると切れ味が良くなったり、悪くなったりします。  
原木を切削しながら、オペレーターの判断で、適正な切削角に調整することが出来ます。

### 7. 自動刃物交換装置

オプションで装着可能です。



# Rotary Veneer Lathe

## Main Specifications

主な仕様: (RFシリーズ)

## RF series

Model Specifications	RF-9	RF-76	RF-6	RF-5
Knife Length	2,760mm	2,300mm	1,800mm	1,500mm
Min. Block Length	2,260mm	1,800mm	1,500mm	1,000mm
Max. Block Dia.	600mm	600mm	600mm	600mm
Spindle Dia. Outer Inner	150mm 70mm	150mm 70mm	130mm 55mm	130mm 55mm
rpm of Spindle Voluntary Speed	0 ~ 500	0 ~ 500	0 ~ 600	0 ~ 600
Veneer Thickness	1.0 ~ 4.0mm	1.0 ~ 4.0mm	1.0 ~ 4.0mm	1.0 ~ 4.0mm
Pre-settable different Veneer thickness	4	4	4	4

The specifications are subject to change without prior notice.

上記の仕様は変更する事があります。



**UROKO MACHINERY CORPORATION**

6-12, Oiwake-cho, Hakodate-city, Hokkaido, JAPAN  
Phone: 81-138-45-3478 Fax: 81-138-45-3487

**株式会社 ウロコマシナリー**

北海道函館市追分町6番12号 〒040-0071  
Tel 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487