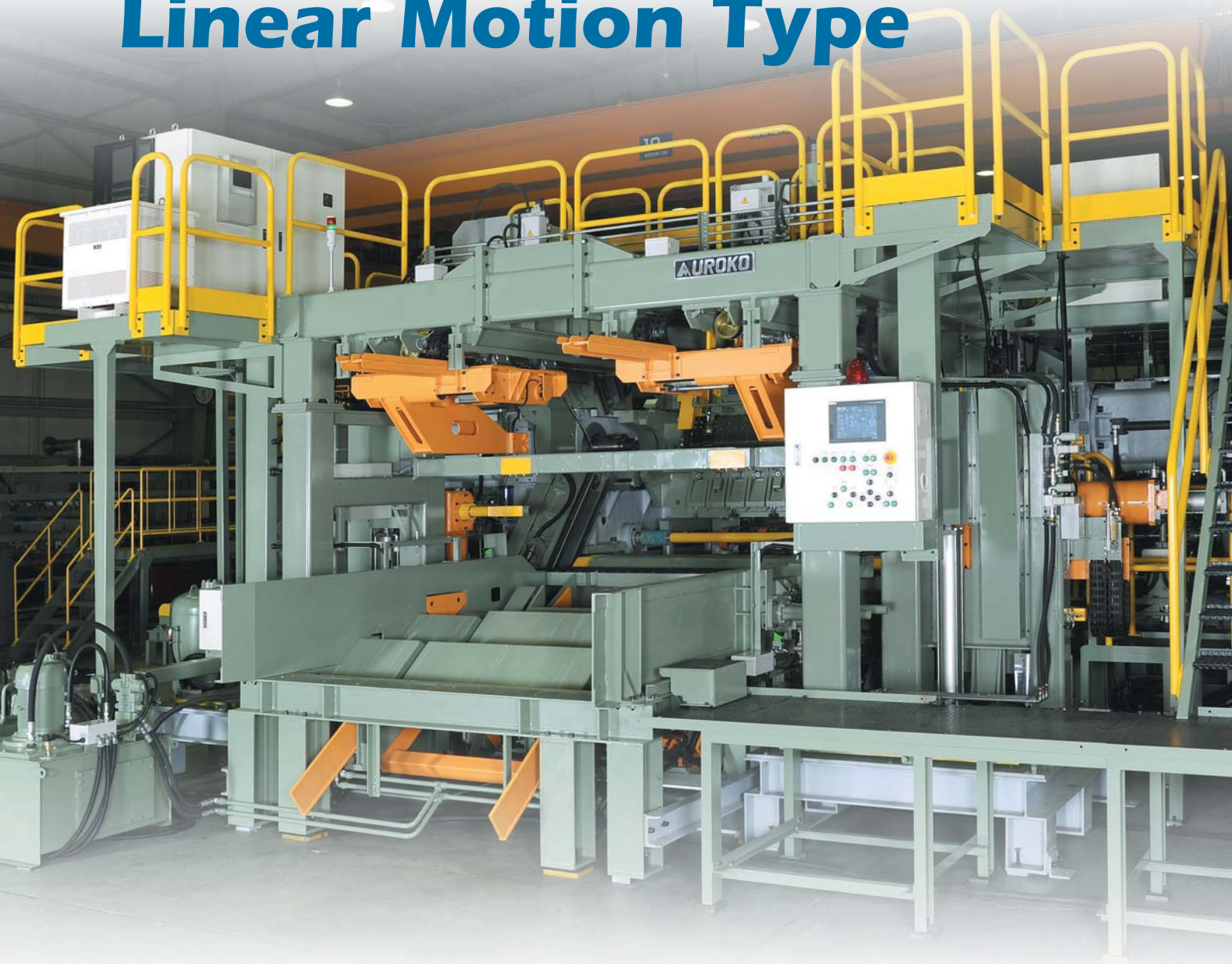


**UROKO 高速ログチャージャ [CNLモデル]  
コンピュータ制御・直動式**

**UROKO**

**High Speed Log Charger  
Model: CNL  
Computerized  
Linear Motion Type**



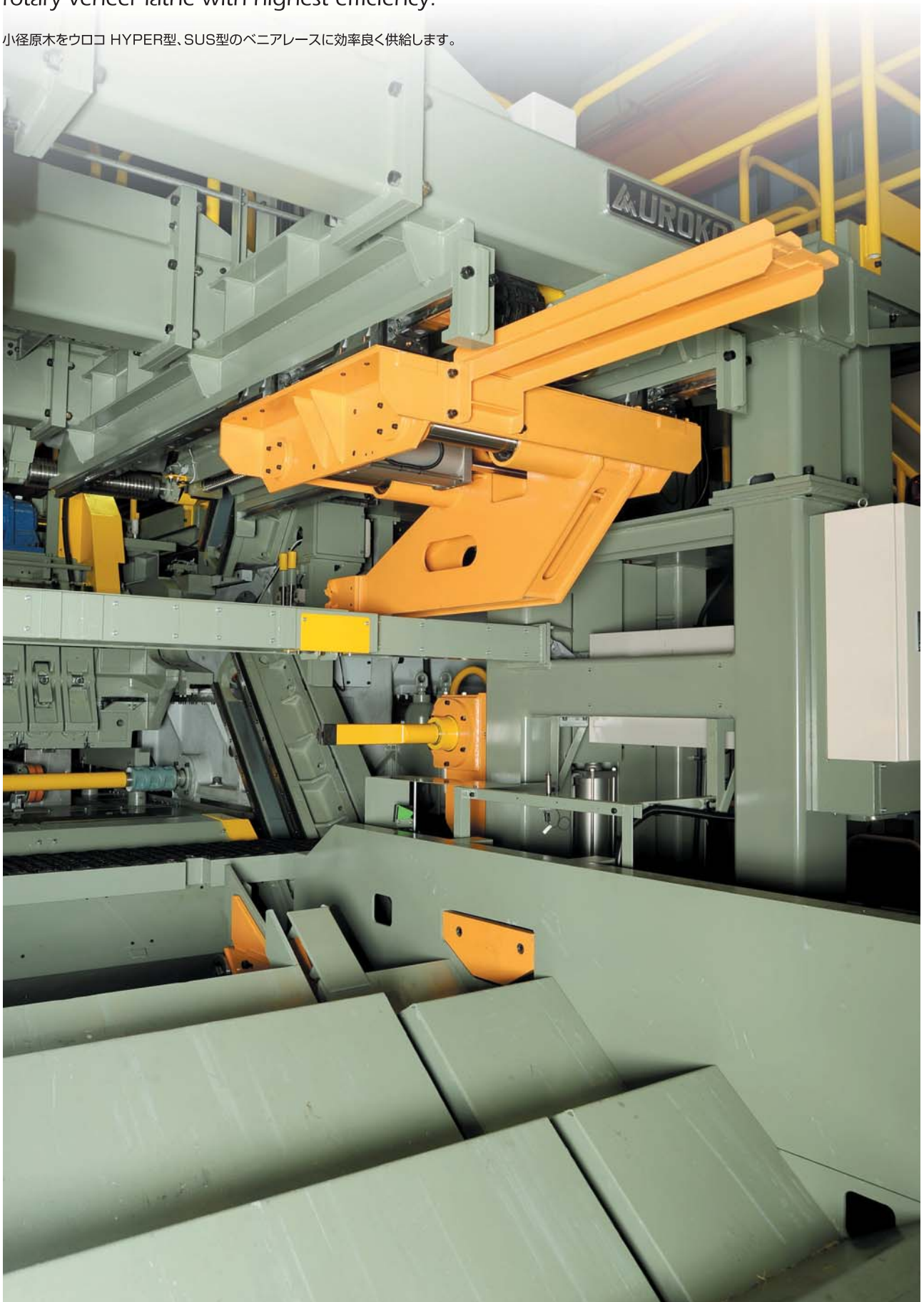
**UROKO MACHINERY CORPORATION**

# UROKO

## High Speed Log Charger, Model: CNL Computerized Linear Motion Type

This Log Charger is to supply small diameter log to HYPER type and SUS type rotary veneer lathe with highest efficiency.

小径原木をウロコ HYPER型、SUS型のベニアレースに効率良く供給します。







## Main Features

- 1 X-axis and Y-axis adjustments are made by ball screw and AC servo motor. Speed and accuracy of axis adjustment are much improved.
- 2 X-axis adjustment is made with log feeding. Then adjustment time can be saved. Y-axis adjustment is made by log scanning spindles.
- 3 2-step inclined type log feeding conveyor can be provided. This type is effective to automatically separate and feed small diameter log block one by one.
- 4 Two (2) different modes of log centering program are provided:
  - (1) Maximum Cylinder Measuring Program: This is to maximize volume of full size veneer.
  - (2) Recovery-up Program: This is to maximize total volume of peeled veneer (full size and random size veneer).
- 5 Non-contact type Laser Sensor is adopted for scanning of log shape. Ultrasonic sensor is also applicable.
- 6 Quick log charging is realized. Interval from end of peeling to chucking of next log by the veneer lathe is shortened to about 3.5 seconds.



### 主な特徴

1) X軸、Y軸共にACサーボモーターとボールスクリーン駆動を採用しました。動作速度、停止精度が向上しました。

2) 原木を水平搬入しながら、X軸方向の左右調整を行います。これによりX軸方向の左右調整時間が短縮しました。Y軸方向の調整はスキャンスピンドルの動作で行います。

3) 2ステップ傾斜式原木供給装置を装備できます。この装置は小径原木を一本ずつ確実に分離し、レースに自動供給することができます。

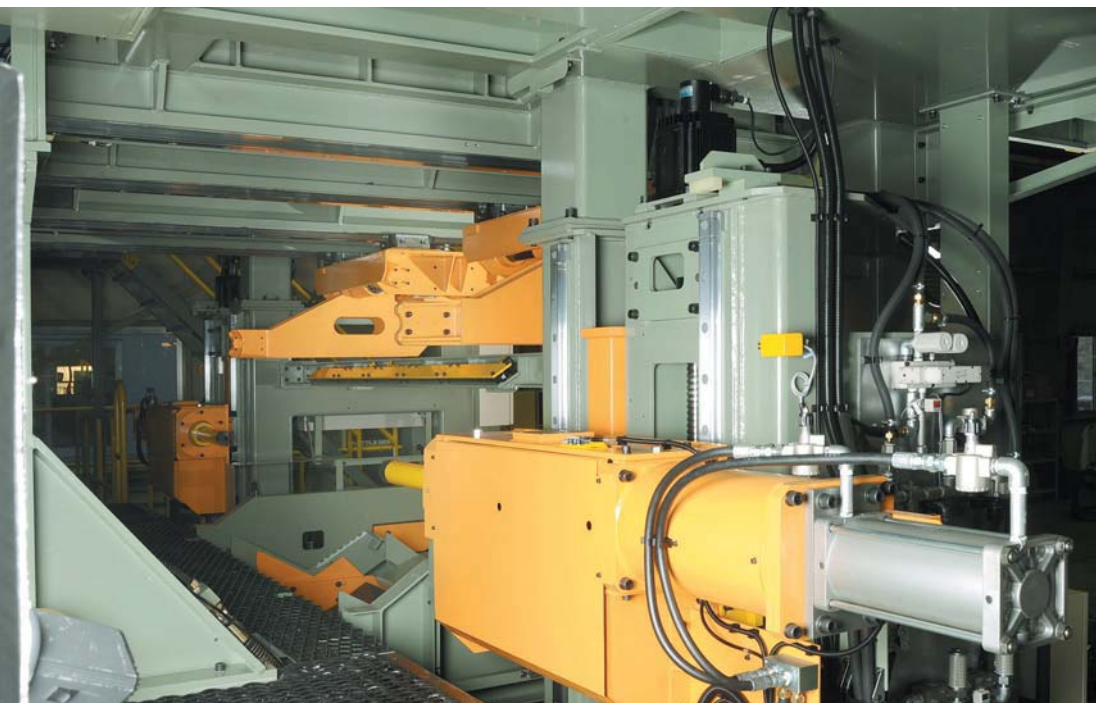
4) 2種類の原木芯出し計算プログラムを標準装備しています。

(1) 最大内接円方式の計算プログラム: 定尺(フルサイズ)単板を多く取得するための計算プログラムです。

(2) 歩留り向上方式の計算プログラム: 有寸単板を含む有効単板を多く取得するための計算プログラムです。

5) 原木外形検出用のセンサーは非接触型のレーザーを採用しました。超音波センサーも採用可能です。

6) 原木を剥き終わってから、次の原木をチャッキングするまでの間隔を約3.5秒に短縮しました。



# High Speed Log Charger

## Main Specifications

主な仕様:  
CNL直動式

## CNL Linear Motion type

Model	•	CNL-9	•	CNL-76	•	CNL-6	•	CNL-5
Specifications								
Max. block length	•	2,640mm	•	2,180mm	•	1,680mm	•	1,380mm
Min. block length	•	1,800mm	•	1,800mm	•	1,500mm	•	900mm
Max. block diameter	•	600mm						
Min. block diameter	•	160mm	•	130mm	•	130mm	•	130mm
Laser scanner	•	39	•	31	•	25	•	21
AC-servomotor								
X-axis	•	15.0kw	•	15.0kw	•	15.0kw	•	11.0kw
Y-axis	•	11.0kw	•	11.0kw	•	11.0kw	•	7.5kw
Scan spindle	•	3.3kw	•	3.3kw	•	3.3kw	•	1.6kw

The above specifications are subject to change without prior notice.

Data Collecting Unit is available as an option upon request.

Step feeder ( automatic supply of log block one by one ) is available as an option upon request.

上記の仕様はことわりなく変更する事があります。

データ収集装置はオプションです。別途、注文して下さい。

ステップフィーダーは小径原木を1本ずつ確実に分離します。

ステップフィーダーはオプションです。別途、注文して下さい。



**UROKO MACHINERY CORPORATION**

6-12, Oiwake-cho, Hakodate-city, Hokkaido JAPAN

Phone:81-138-45-3478 Fax:81-138-45-3487

**株式会社 ウロコマシナリー**

北海道函館市追分町6番12号 〒040-0071

Tel 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487