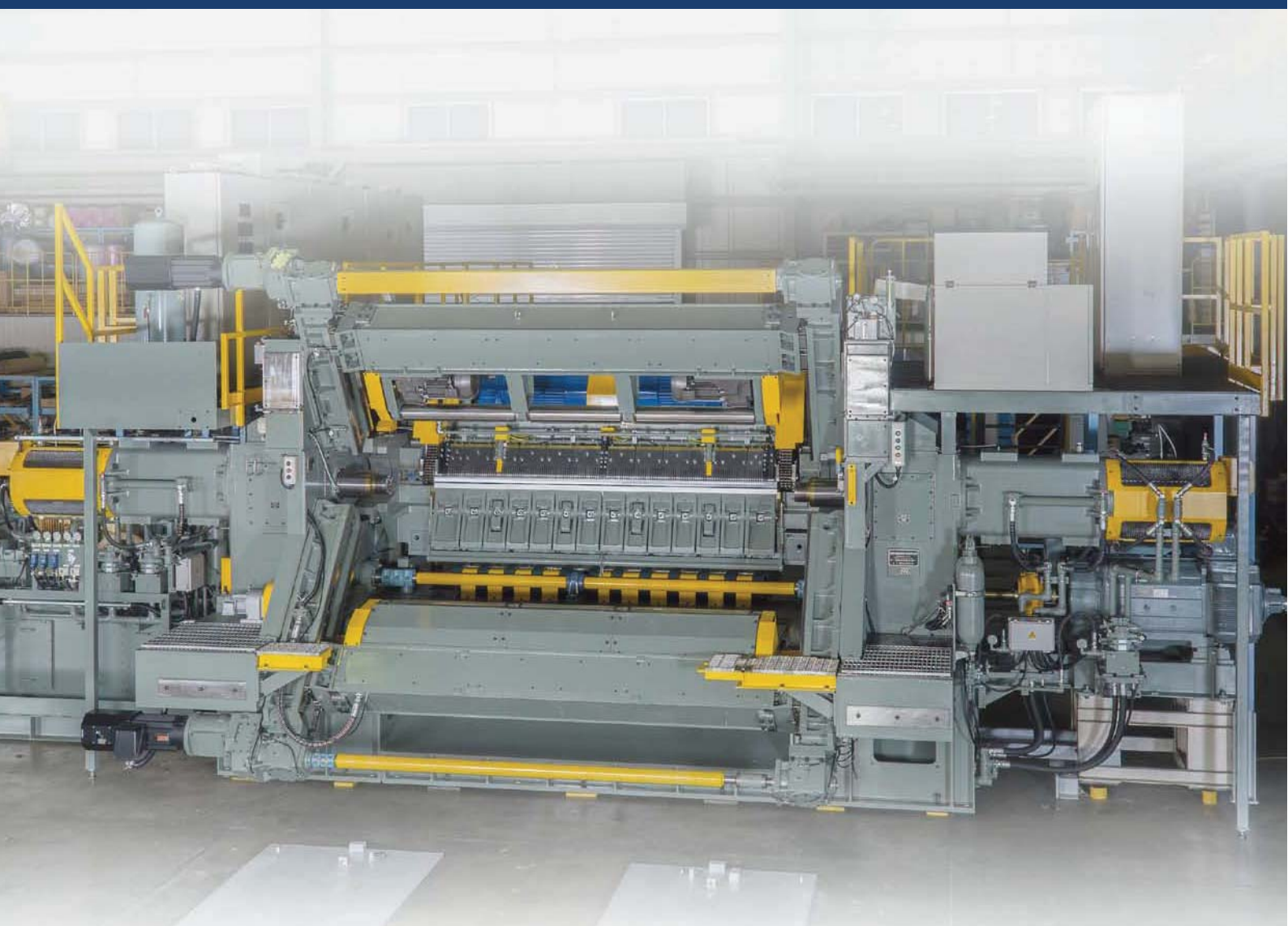


**UROKO ロータリーベニヤレース
Hyper シリーズ**

UROKO

Rotary Veneer Lathe Hyper Series

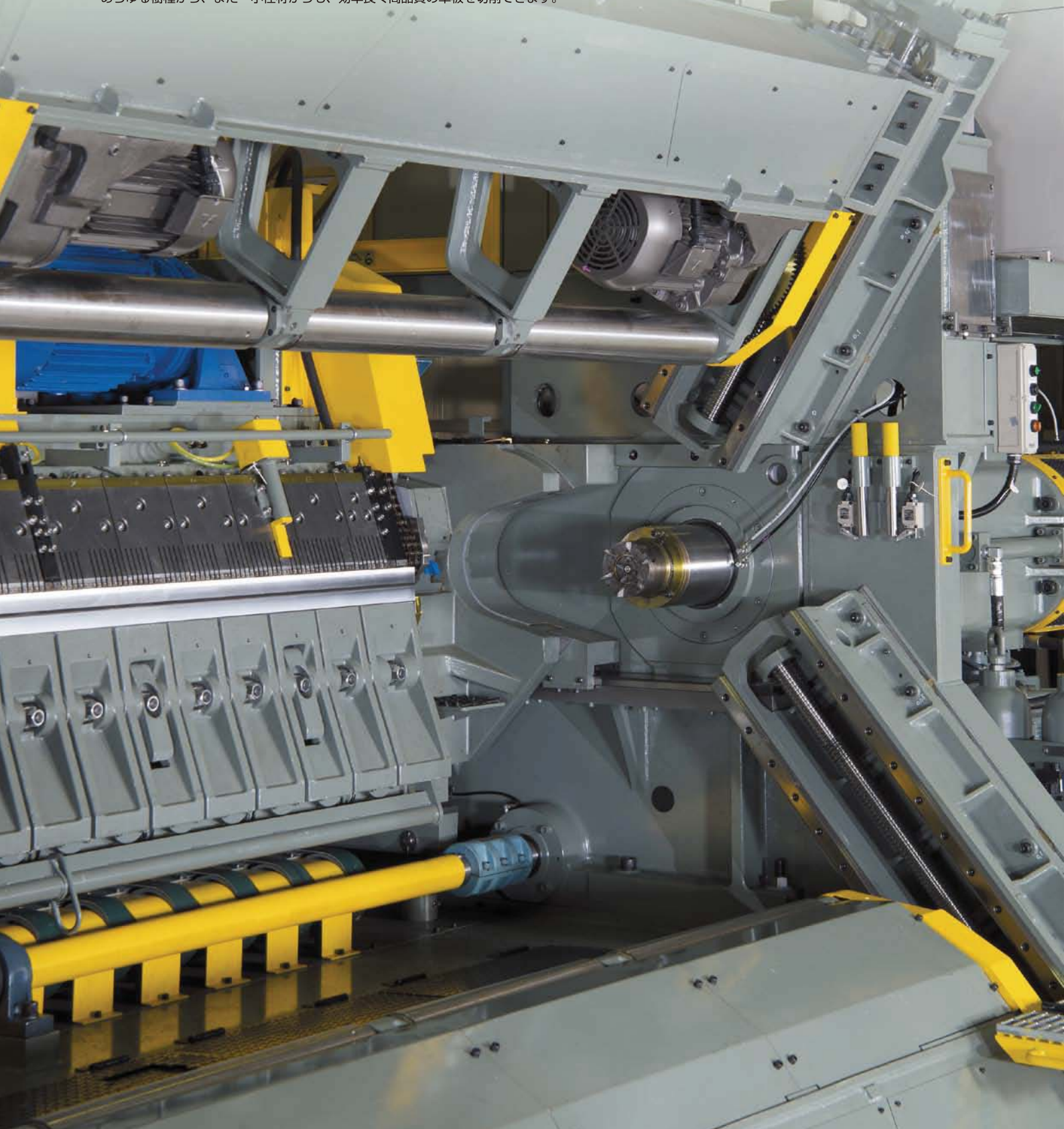


UROKO MACHINERY CORPORATION

UROKO Rotary Veneer Lathe Hyper Series

The Hyper series have been developed to correspond to diversification of wood species (soft or hard, natural or planted, etc.) and quality product demand in the market, and peel high quality veneer from various species, even from small log with high efficiency.

原木の多様化と製品の高品質化に応じ開発された、ハイパーシリーズのベニアレースはあらゆる樹種から、また小径材からも、効率良く高品質の単板を切削できます。



1 Spike Disk (Spike Roll) System:

Spike disks give strong rotation power on log and discharge wood chips from knife opening for smooth and stable peeling of log with even thickness until small diameter.

2 Powered Double Spindle System: (Double Peeling Power by spike disks and spindles)

Large and small spindles are provided to correspond to log diameter. Spindles are driven by DC motor and ensure powerful and stable peeling together with spike disk power.

Small spindles retract in the end of peeling to peel log until smallest possible diameter with spike disk power (spindle-less peeling).

Double peeling power by spike disks and spindles make firm and smooth surfaced veneer.

Spindle power reduces load on spike disk and life of spike disk will be longer.

Spike disks are retractable and non spike marked veneer can be peeled with spindle power.

3 Twin Back-up Rolls (Top & Bottom):

Heavy duty back-up rolls firmly hold log and prevent bending of log to ensure even thick peeling until small diameter.

4 Peeling Angle Adjustable System:

Peeling angle (knife pitch angle) is adjustable to get the best angle for smooth peeling of different wood species, quality, hardness, peeling thickness and log diameter.

Knife carriage guide rail is inclined at its end so that the clearance angle can be smaller toward core, that is effective for smooth peeling until smallest possible diameter.

5 Continuous Peeling:

Different thick veneer sheets can be continuously peeled as peeling thickness can be changed without retracting knife carriage, and that is effective for high peeling efficiency.

6 Digital Thickness Feeding System:

Four (4) each of peeling thickness and knife opening can be pre-set for quick change by push button at operation panel. Pre-setting is made with 0.01mm step.

7 Pressure Bar Bracket for divided pressure bar:

Strong pressure bar bracket holds and supports for full range of divided pressure bar from back.

This solid support ensures strong and precise compression of veneer by stable knife opening, that is effective for even thick peeling.

8 Automatic Knife Change Device

is available at option.

主たる特徴

1. 外周駆動ディスク:

原木外周から 大容量モーター駆動のスパイクディスクにより強力な回転駆動を与えて、小径までの等厚で安定した切削を可能にします。また、刃詰りを軽減させます。

2. 二重スピンドル: (スパイクディスクとスピンドルによる2つの切削力)

大小スピンドルが原木径に応じて配置されています。スピンドルはDCモーターで駆動され、スパイクディスクの切削力と合わせて、強力で安定した切削を実現します。小スピンドルは最終的に引っ込み、スピンドルレス状態にして最小径まで切削します。スパイクディスクとスピンドルの2つの切削力は、腰のある平滑な単板を作ります。スピンドル切削力はスパイクディスクへの負荷を減らし、スパイクディスクはより長く使えます。スピンドルパワーがある為、スパイクディスクを引っ込めることが出来ます。これにより、スパイク傷の無い単板も作れます。

3. 上下のツインバックアップロール:

上下から原木を押さえ、原木のたわみを矯正し、小径まで等厚の単板を切削します。

4. 切削角調整:

ナイフ切削角度を、原木の種類、質、硬軟、単板厚や原木径に応じて、最適角度に調整できます。カンナ台ガイドレールの先端部に傾斜をもたせ、剥き芯径に向かって逃げ角が小さくなるようにしています。これにより、最小径までスムーズな切削を実現します。

5. 連続切削:

カンナ台を後退させることなく、単板が連続したまま歩出しを切り換えられます。これにより稼働率が向上します。

6. デジタル歩出し:

4種類の単板厚と刃口量をそれぞれ0.01mm単位で設定できます。押しボタン操作で切り換えます。

7. 分割プレッシャーバーの受けブラケット:

分割プレッシャーバーは裏から強力なブラケットで支えられます。これにより、安定した刃口を保証し、強く且つ精密な絞りを実現させ、等厚切削に効果を発揮します。

8. 自動刃物交換装置

オプションで装着可能です。

Rotary Veneer Lathe

Main Specifications

主な仕様

Hyper Series

Model Specifications	• Hyper-9	• Hyper-76	• Hyper-6	• Hyper-5
Knife Length	• 2,760mm	• 2,300mm	• 1,800mm	• 1,500mm
Min. Block Length	• 2,300mm	• 1,800mm	• 1,500mm	• 900mm
Max. Block Dia.	• 600mm	• 600mm	• 600mm	• 600mm
Min. Block Dia.	• 160mm	• 160mm	• 130mm	• 130mm
Large Spindle Dia.	• 150mm	• 140mm	• 140mm	• 140mm
Small Spindle Dia.	• 70mm	• 60mm	• 60mm	• 60mm
Veneer Thickness	• 1.5mm~4.0mm	• 1.5mm~4.0mm	• 1.5mm~4.0mm	• 1.5mm~4.0mm
Pre-settable veneer thickness	•	4 different veneer thickness		

The specifications are subject to change without prior notice.

上記の仕様は変更する事があります。



Hyper series should be set up with UROKO CNL type charger.

HASHIMOTO Direct System is recommended to be set up together for highest efficiency of lathe operation (for automation, high speed operation, and for simplification of production control and quality control).

ハイパー シリーズのレースにはウロコCNL型チャージャーが必携です。

生産工程の自動化、高速化及び生産管理、品質管理の簡素化の為に、橋本ダイレクトシステムをこのハイパー型レースと共に導入されることをお勧めします。



UROKO MACHINERY CORPORATION

6-12, Oiwake-cho, Hakodate-city, Hokkaido JAPAN
Phone:81-138-45-3478 Fax:81-138-45-3487

株式会社 ウロコマシナリー

北海道函館市追分町6番12号 〒040-0071
Tel 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487